

COMITATO ORGANIZZATORE

ATO Puglia ONLUS (LIVER - POOL - FORUM)
Associazione Trapiantati Organi Puglia Onlus.
Via Monfalcone, 31- Massafra (Sede. Regionale e Segreteria Operativa)
www.ato.puglia@libero.it - E-mail: ato.puglia@libero.it
atopuglia@pec.it - Tel/Fax: 0998800184.

ATO Puglia sede Foggia
Via P. Castellino, 33
Cell. 3298155768 salvatorericci.s@libero.it

ATO Puglia sede Brindisi
Via Montenegro, 28 (palazzo Montenegro)
Cell. 3294217256 - ato.onlus.brindisi@gmail.com

ATO Puglia sede Martina Franca
Via Pergolesi, 46
Cell. 3398606449 - michele.carrieri0@alice.it

Si ringraziano:

Le Istituzioni tutte, Enti, la Prefettura, La Guardia di Finanza, la Polizia Di Stato, la Polizia Municipale, il Servizio 118, le Diocesi di Taranto e Castellaneta, il Provveditorato agli Studi e le scuole di ogni grado e ordine.

Le Associazioni:

Spartacus (Guardia Di Finanza), Confraternita Maria SS. Del Carmelo (Massafra), Consulta delle Associazioni, (Massafra), il Polo della Donazione "Letizia" (Laterza), l'ass. Progetto Federica (Massafra), Sportiva Dilettantistica Marathon Massafra; A.D.S. P. Carosino, Soverato 2000, C.A.V. Martina F., C.S.V. Taranto, Terra di Puglia; il Ventaglio; Agorà, Scout, Masci, Lions Club. Progetto Federica; Cooperativa La Vela; Circolo Filatelico A. Rospo; La Rupe, Donne Europee federcasalinghe; ANT, AIDO, ANED, ANT.

I Proff. e la banda Musicale scuola media "A. Manzoni"

Si ringrazia inoltre:

La RAI 3, Telenorba, Studio 100, Blu Star, Telesud, La Voce di Massafra, Multiradio, Taranto Sera, Taranto Oggi, Corriere del Giorno, Gazzetta del Mezzogiorno, Quotidiano, e tutte le testate giornalistiche.

La Famiglia ALBANESE UMBERTO e la SMIA CISA, SIAT S.p.a per la solidarietà verso l'ATO Puglia ONLUS.

Ristorante **La VELA AZZURRA** - Bologna

hotel giardinetto  **Biotest**
Bologna *From Nature for Life*

Patrocinio Morale



Al Ministero della Salute



Centro Nazionale Trapianti



Regione Puglia
Centro Regionale Trapianti



ATO PUGLIA ONLUS



Consulta
Associazioni di Massafra



Comune di Massafra



16^a Edizione "Giornate Nazionali "Maggio/Giugno 2013 "Donazione e Trapianto di Organi e Tessuti"



In collaborazione delle Federazioni Nazionali:

dei comuni:



Foggia



Brindisi



Mottola



Martina F.



Palagianello



Carosino



INVITO



Sabato/Domenica 4/5 MAGGIO - Foggia

Iniziativa presso il supermercato "La Mongolfiera" in collaborazione dei Vigili del fuoco - Museo Storico con distribuzione materiale e informazioni sulla cultura della donazione e Trapianto.



Domenica 19 Maggio: Martina Franca. Ore 8,30 /13,00.

Benedizione dei caschi - Ricordando Michael Cavallo, Messaggi e relazioni sulla Cultura della Donazione degli organi.



Domenica 19 Maggio: Massafra. Ore 18,00

Santuario della Madonna della Scala, "Malattia e Fede". Animazione SS Messa in favore dei malati;



Lunedì 20 Maggio - Brindisi

Conclusione progetto ASL BR - Associazioni di Volontariato: "Concorso di Idee" Elaborazione della progettazione e del concetto dell'immagine (Manifesti e altro) per rinnovare il tema della donazione di organi e tessuti.



Venerdì 24 Maggio: Forlì ore 14,00/19,00.

Convegno Nazionale Liver-Pool - Sala "M. Pieratelli" dell'Ospedale G.B. Morgagni - La salute del Fegato. Dalla Prevenzione al trapianto.



Sabato 25 Maggio: Martina Franca

Scuola Marconi - giochi e video sulla donazione degli organi.



Sabato 25/26: Loreto - San Giovanni R.

Pellegrinaggio del gruppo ATO Puglia per la diffusione della cultura della Donazione e trapianto.



Mercoledì 29 Maggio: Ore 10,00 Mottola TA C/o Aula Magna Liceo Scientifico "Albert Einstein"

7° Convegno "Ti Voglio Donare" Cultura della Donazione e Trapianto di Organi e Tessuti" in collaborazione con l'Istituto IPSSS "M Lentini".

Presiedono:

Pietro Rotolo Dirigente Scolastico

Amalia Esposito Vice preside

Porteranno il saluto:

Luigi Pinto Sindaco di Mottola

Rosa Dalena Assessore alla Cultura di Mottola

Relatori:

Dr. Pasquale Massimilla Coordinatore provinciale per le donazioni.

Dr. Raffaele Tucci Medico Legale e coordinatore locale alle donazioni AUSL TA.

Conclude

Sig. Antonio Motolese Vice Presidente ATO Puglia ONLUS.



Giovedì 6 Giugno: ORE 19,00 - Massafra

Ingresso libero. Sala Multimediale "San Paolo" Chiesa del S. Cuore: Conclusione: 9^a Edizione Premi di Studi: "UMBERTO ALBANESE"

Evento della Campagna Informativa Nazionale regionale ATO Puglia 2013 rivolta alle scuole.

"Ti Voglio Donare" - "12° Concerto per la Vita"

Con la Banda Musicale della scuola "A. Manzoni" Massafra.

Coordinatrice: **Tiziana Gentile**

Sono stati invitati ha portare il saluto e messaggi di solidarietà:

S. E. Pietro Maria Fragnelli

Vescovo Diocesi di Castellaneta

Martino Tamburrano

Sindaco di Massafra

Gregorio Colacicco

Direttore distretto 1/2/5 Asl TA

Antonio Cerbino

Ass. all'Associazionismo e Cultura

Giancarla Zaccaro

Assessore all'Istruzione

Giuseppe Marraffa

Assessore Ai Servizi sociali

Raffaele Tucci

Medico legale ASL TA

Giancarlo Marzia

Socio Onorario ATO Puglia ONLUS

Stefano Milda

Dirigente Liceo Scientifico De Ruggieri

Marcella Battafarano

Dirigente 1° Istituto Comprensivo De Amicis/Manzoni

Patrizia Capobianco

Dirigente 2° Istituto Comprensivo N. Andria /Pascoli

Grazia Castelli

Dirigente 3° Istituto Comprensivo S. Giovanni Bosco

Adriano Morales

Presidente Coop. La Vela Centro Diurno SS Medici

Carmela Albanese

Componente famiglia Umberto Albanese

Vito Spada

Presidente giuria selezione lavori-Premi di studi 2013

Don Michele Bianco

Parroco Parrocchia Sacro Cuore.

Interverrà: L'Orchestra delle Classi Musicali Scuola Media "A. Manzoni - Massafra - diretta dai professori:

Girolamo Dipace (Flauto); **Marisa Russo, Roberto**

Solito (Chitarra); **Rosita Lorusso, Silvana Lamanna**

(Violino); **Brancone Angelo** (Clarinetto); **Floriana**

Manno (Pianoforte) **Giuseppe Iatorrata** (Tromba).



Domenica 16 Giugno - Carosino Ore 9,00

Partecipazione per distribuzione materiale informativo al 1° Trofeo Carosino in corsa - 12^a Prova Corripuglia 2013

Stand informativi e raccolta espressione di volontà:

Domenica 19 Maggio: Palagianello -TA

Ore 9,00 / 13,00 - **Piazza Giovanni Paolo II°** con la collaborazione dell'associazione ANED

Domenica 26 Maggio: - Foggia

Ore 9,30/13,00 - **Corso Vittorio Emanuele II°**